

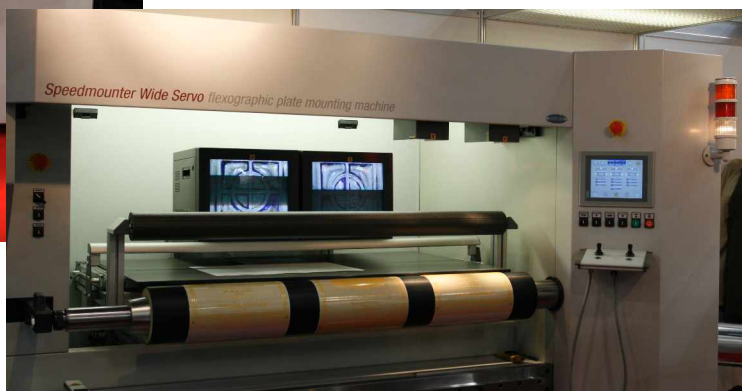


ПОЛИГРАФСПЕКТР

Решения для производства упаковки и этикетки

194156, Санкт-Петербург,
пр. Энгельса, 33, корп. 1, литера "А",
Бизнес-центр "Светлановский",
тел. +7-812-326-6172, факс +7-812-326-3840
E-mail mail@psltd.org http://www.psltd.org

Flexo Tech SWS



Все функции в Flexo Tech SWS выполняются пневматически или с помощью электродвигателей либо сервоприводов. Несмотря на то, что устройство полностью автоматическое, производитель уделил максимальное внимание удобству работы оператора.

Позиционирование камер

Сервопривода устройства позиционирования камер перемещают их между фотополимерными формами за 5 -15 секунд, что позволяет оператору сохранить рабочий темп и сократить время простоя оборудования.

Перемещение контролируется с цветного сенсорного экрана и заключается лишь в необходимости нажатия на пиктограмму.

Оптическая система

Оптическая система, построена на базе длиннофокусных объективов, прекрасно зарекомендовавшая себя в устройствах Falcon, была модернизирована и стала обеспечивать оптическое увеличение до x70, а так же более высокое качество изображения.

Моторизированная фокусировка

Управление фокусировкой осуществляется по средствам двух джойстиков с пульта дистанционного управления, это позволяет оператору проводить настройку системы непосредственно перед монитором.

Функция Автоустановка

Это действительно уникальная функция, которая позволяет максимально упростить процесс монтажа. Все, что требуется от оператора так это произвести первоначальное позиционирование формной пластины, установив ее по микроточкам и зафиксировать

это положение лентой, затем активировать функцию AutoMount и остальное монтажное устройство сделает самостоятельно.

Алгоритм работы функции AutoMount:

Старт;
Прижимной вал опускается;
Поворот гильзы на 180 град. (по часовой стрелке);
Поворот гильзы на 360 град. (против часовой стрелки);
Поворот гильзы на 180 град. (по часовой стрелке);
Прижимной вал поднимается;
Позиционирование пластины в стартовую позицию;
Стоп.

Сохранение рабочих заданий

Управление через Программируемый логический контроллер (ПЛК) предоставляет возможность сохранять координаты расположения формных пластин на валу под именем или номером конкретного рабочего задания. В последующем задание может быть вызвано из памяти в любое время. Система позволяет сохранять по три координаты для 10 пластин одного задания.

Вращение формного вала от прямого привода DDR (Direct Drive Rotation)

Устройство вращения формного вала имеет прямой привод, подучивший название DDR (Direct Drive Rotation). Вращение осуществляет серводвигателем без использования редукторов или других передач. Это обеспечивает высокую точность позиционирования, так на формном вале с рапортом 1250мм погрешность позиционирования не превысит 0,01мм. Данное значение так же является минимальным шагом перемещения по окружности, и минимальной величиной перемещения с приращением. Величина перемещения и перемещения с приращением задается оператором с пульта управления.

Система вращения позволяет выполнять монтаж в любой части поверхности формного вала, а так же выполнять монтаж по спирали. Дополнительно доступна функция позволяющая проводить измерение длины формной пластины по окружности.

Конструкция сервопривода не предусматривает использования элементов качения или скольжения подверженных износу, что позволяет сохранять тонность на весь период эксплуатации.

Вращение формного вала осуществляется по команде оператора по средствам нажатия на педали, а для точного позиционирования на пульте дистанционного управления есть две контрольные кнопки.

Прижимной вал

По просьбе клиентов был разработан новый прижимной вал с полимерным покрытием, его отличительной особенностью стала фиксированная величина давления прижима от пневматического цилиндра.

Цветной сенсорный экран

Большинством функций оператор управляет с панели управления через сенсорный экран.

Пульт управления позволяет производить несложные операции программирования для ускорения выполнения типовых заданий и операций при смене заданий.

На экране отображаются одновременно координаты обеих камер, а также реальное положение формного вала по окружности.